



La quotidianità tutta in un filo

FILO





Oltre 30 anni di innovazione continua: una storia di successo dal 1994

Tecnofil, ai vertici del settore trafilerie in Europa, ha sviluppato e consolidato il proprio core business nella produzione di filo metallico attraverso i processi di trafilatura e zincatura.

L'azienda produce **fili a basso, medio e alto tenore di carbonio**, oltre a bandelle in molteplici tipologie, destinati a numerosi settori della produzione industriale.

Indice Prodotti

Filo Zincato	12
Filo Zinco-Alu	14
Filo Lucido	15
Filo tipo Corten	16
Filo Cotto	17
Filo Skinpassato	18
Filo Improntato	19
Filo rivestito PVC/HDPE	20
Fili per agricoltura	21
Bandella multifilo	26



Qualità

Una certezza per ogni applicazione

Partendo da **vergella rigorosamente Alfa Acciai** e utilizzando proprie tecnologie di processo, Tecnofil assicura qualità stabile e costante su tutta la produzione e su ogni singolo lotto di fornitura. Garanzie qualitative, confermate da strumentazioni in grado di verificare caratteristiche chimiche, meccaniche e dimensionali lungo tutto il processo produttivo.

La tracciabilità della materia prima, prodotta internamente dal Gruppo, è la principale caratteristica di Tecnofil, che si traduce per il cliente in un prodotto dalla qualità costante e quindi in un risparmio di tempo e di messa a punto macchina.



Impegno per l'ambiente e filosofia Zero Waste

Pilastro fondamentale della strategia del Gruppo Alfa Acciai è l'applicazione sistematica del principio dell'**economia circolare**, al fine di riutilizzare, valorizzare o recuperare ogni materiale derivante dalle diverse fasi delle lavorazioni, salvaguardando preziose risorse naturali.

99%

Il contenuto minimo di materiale riciclato nella vergella Alfa Acciai, materia prima di Tecnofil, è del 99%. Questo dato è tra i più alti in Europa e supera ampiamente i Criteri Ambientali Minimi per gli usi strutturali (CAM-EDILIZIA).

Il Gruppo Alfa Acciai ha ottenuto la certificazione **CFO-Carbon Footprint di Organizzazione ISO 14064-1** per tutti i suoi stabilimenti produttivi.



Tecnofil ha ottenuto la certificazione **CFP-Carbon Footprint di Prodotto** per alcune tipologie specifiche di filo, a testimonianza del proprio impegno nel misurare e comunicare in modo chiaro e trasparente l'impatto ambientale dei propri prodotti e servizi.

Certificazioni di sistema

I sistemi di gestione **qualità, ambiente e sicurezza**, certificati secondo standard internazionali e negli anni sviluppati come strumento di gestione integrata, permettono a Tecnofil di consolidare un efficace dialogo con tutte le tipologie di aziende operanti in tutti i tipi di mercato.



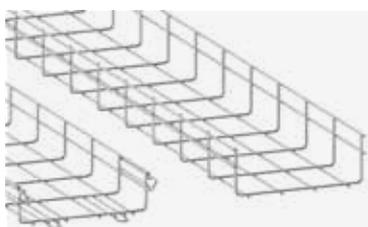
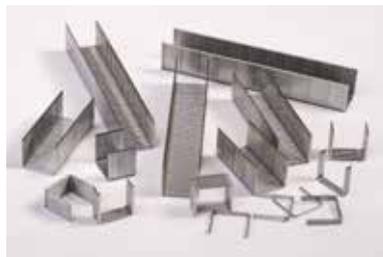
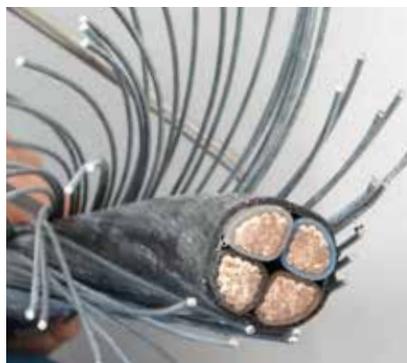
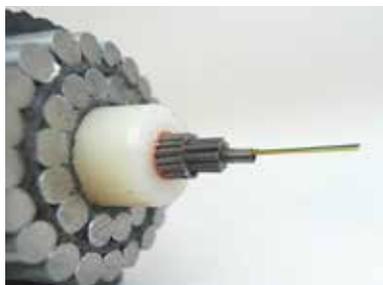


Consulenza

Laboratorio di idee e soluzioni

Per concretizzare idee ed elaborare insieme al cliente soluzioni innovative, il team R&D lavora su progetti di fattibilità che si avvalgono della sinergia fra la competenza specialistica di Tecnofil e quella sui materiali di Alfa Acciai.

La società collabora come partner con innumerevoli clienti e, grazie al suo know-how tecnologico, fornisce un prezioso servizio di consulenza e assistenza tecnica pre e post vendita.



Versatilità

Prodotti su misura

Tecnofil produce solo ed esclusivamente su ordine di vendita e non per magazzino. L'azienda garantisce infatti non solo un prodotto di alta qualità, ma anche un servizio orientato alle esigenze del cliente, potendo offrire soluzioni tailor-made per:

- > caratteristiche del materiale (dimensionali, meccaniche e chimiche);
- > trattamenti superficiali;
- > personalizzazione delle forniture;
- > confezionamento e imballaggio.

Questa attenzione al cliente consente a Tecnofil di rispondere in modo proattivo a un'ampia gamma di esigenze in molteplici ambiti applicativi. Un vero valore aggiunto, grazie a un team qualificato e sempre pronto a fornire soluzioni mirate con competenza e professionalità.





Affidabilità

Un brand a conferma di una promessa

Tecnofil è parte integrante del Gruppo Alfa Acciai e il suo nome significa "Tecnologia applicata al filo". Una sinergia ideale, che parte dalla fornitura di vergella per contare anche sulla solidità, efficienza e know-how di una delle più importanti realtà elettro-siderurgiche in Europa.

I fattori di differenziazione



Elevata capacità produttiva, ai vertici in Europa nel settore



Massima qualità del prodotto



Continua formazione e attenzione al personale interno



Innovazione dei processi, grazie a un consolidato know-how



Flessibilità della quantità fornita



Confezionamento e prodotto 100% customizzato



Magazzino per il cliente, per risposte just in time



Assistenza tecnica pre e post vendita



Certificazione Carbon Footprint di prodotto



Approvvigionamento veloce e tempestivo

Tanti plus, fra loro integrati, con un unico obiettivo:

ACQUISTI PIÙ RAPIDI, FACILI E PRECISI.



Tecnofil in numeri

84.000mq

AREA COMPLESSIVA

30.000mq

CAPANNONI DEDICATI ALLA
PRODUZIONE E MAGAZZINI

500

CLIENTI

60

APPLICAZIONI

100.000ton

CAPACITÀ PRODUTTIVA ANNUA DI
TRAFILATO

72.000ton

PRODOTTO ZINCATO

20

IMPIANTI DI TRAFILATURA

2

IMPIANTI DI ZINCATURA
A IMMERSIONE

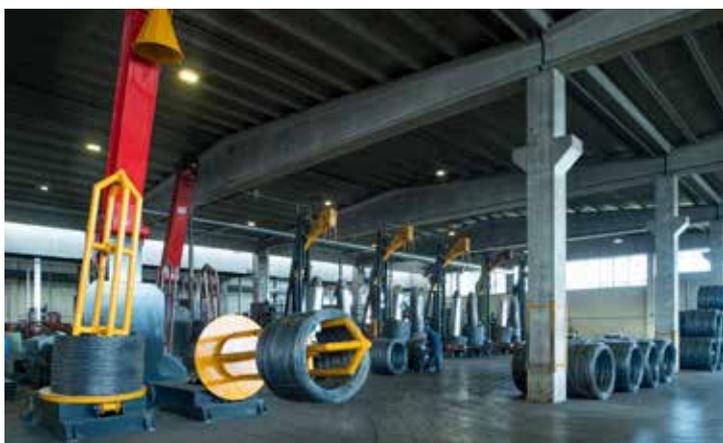
E decine di altri impianti per la rilavorazione del filo dopo la trafilatura e/o zincatura.





Tecnofil: una grande

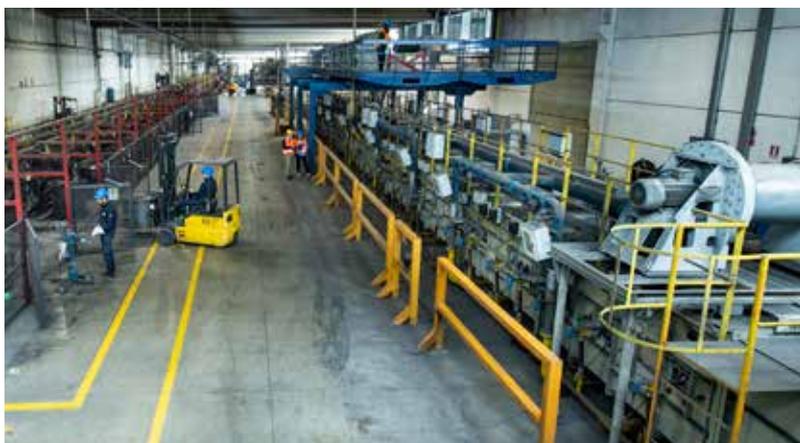
La trafiliera che dispone della





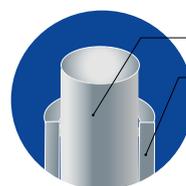
capacità produttiva

zincheria più grande d'Europa.





FILO ZINCATO



ACCIAIO

RIVESTIMENTO IN
LEGA DI ZINCO

Elementi distintivi

- La produzione di filo metallico zincato avviene per immersione a caldo in zinco fuso.
- Tecnofil dispone di due linee di produzione dotate di sistemi di controllo automatizzati in grado di produrre grammature di rivestimento specifiche anche su richiesta del cliente.
- Le elevate performance dei nostri impianti e la presenza nel reparto di un centro di controllo qualità garantiscono un prodotto dalla massima affidabilità con finitura brillante, grammatura controllata e una perfetta lega di ferro zinco.

Principali impieghi

Reti elettrosaldate, reti a maglia sciolta, gabbioni paramassi, armatura cavi elettrici, particolari metallici piegati, manici per secchi, grucce appendiabito, applicazioni in agricoltura, cestelli e reti per elettrodomestici, particolari per scaffalature, recinzioni mobili, punti metallici, reti ondulate, pendini per controsoffittature, filo spinato e molti altri.

Gamma diametri: 1,60 - 8,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85/F95, bobina reggiata A42/A60/A63/Z2 (vedere pag. 27).

Classi di rivestimento: UNI EN 10244-2.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

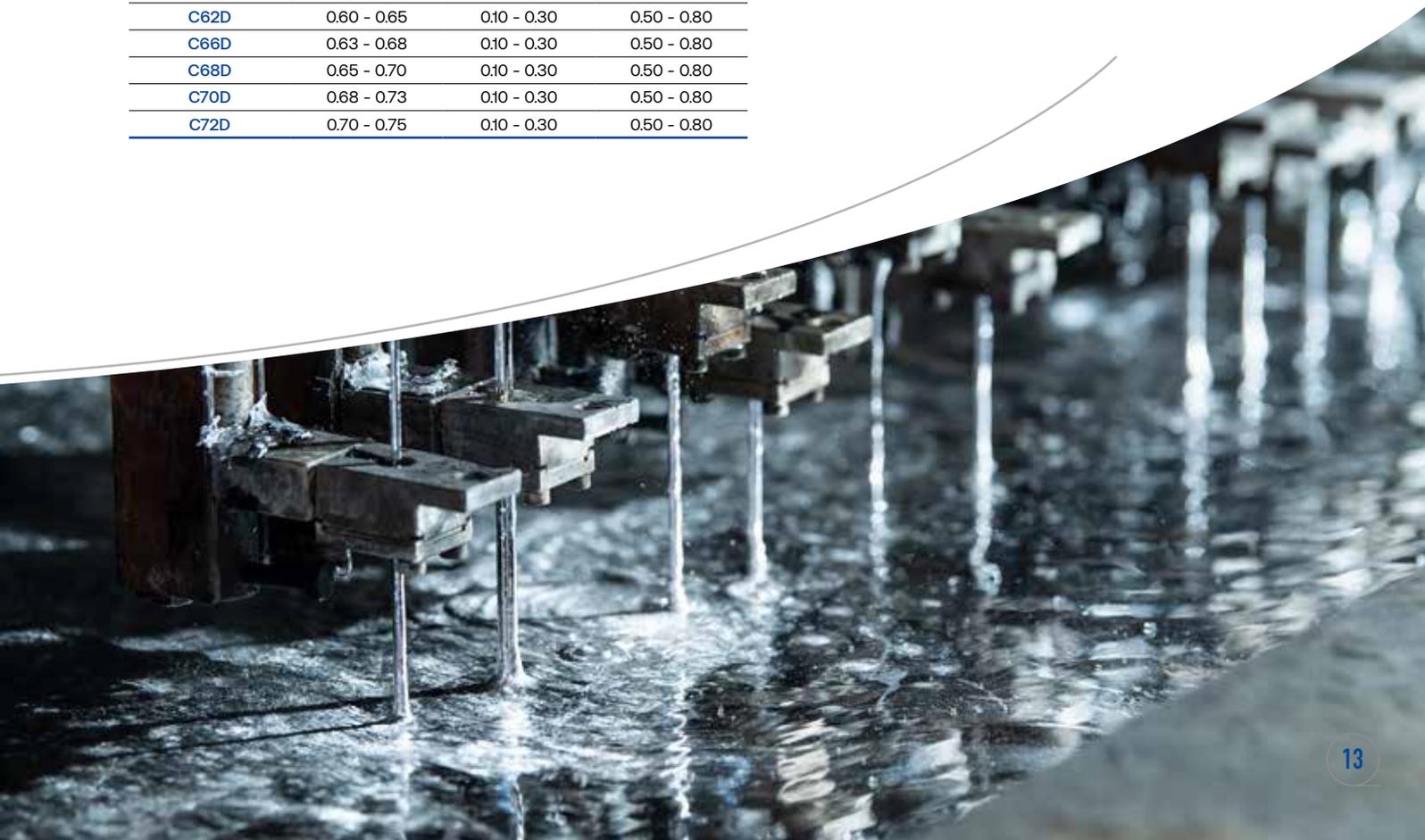


CLASSI DI RIVESTIMENTO: UNI EN 10244-2

Dimensioni	Classi					
	A	AB	B	C	D	Ax3
Ø(mm)	g/m ² (b)					
1.65 - 1.85	205	145	100	75	30	615
1.85 - 2.15	215	155	115	80	40	645
2.15 - 2.50	230	170	125	85	45	690
2.50 - 2.80	245	185	125	95	45	735
2.80 - 3.20	255	195	135	100	50	765
3.20 - 3.80	265	210	135	105	60	795
3.80 - 4.40	275	220	135	110	60	825
4.40 - 5.20	280	220	150	110	70	840
5.20 - 8.20	290			110	80	870

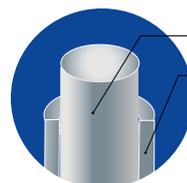
COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80



FILO ZINCO-ALU

ZN 95% - AL 5%



ACCIAIO

RIVESTIMENTO IN
ZINCO 95% - ALU 5%

Elementi distintivi

- La produzione di filo metallico Zinco-Alu avviene tramite immersione in vasca di zinco puro 99,995% e successivamente in vasca con zinco e alluminio (Zn 95% -Al 5%).
- L'utilizzo di impianti di ultima generazione ci permette di garantire una perfetta adesione del rivestimento e una resistenza all'ossidazione ottimale.
- Per mercati selezionati Tecnofil ha sviluppato la copertura extra min. 350g/m².
- Il filo Zinco-Alu Tecnofil è certificato per la resistenza alla corrosione in nebbia salina fino a 3000 ore.

Principali impieghi

Agricoltura, gabbioni, rete paramassi, rete elettrosaldata, griglie, rete pastorale, canaline passacavi, particolari metallici piegati e molti altri.

Gamma diametri: 1,80 - 8,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85 /F95, bobina reggiata A42/A60/A63/Z2 (vedere pag. 27).

Classi di rivestimento: UNI EN 10244-2, extra copertura min. 350g/m².

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

CLASSI DI RIVESTIMENTO: UNI EN 10244-2

Dimensioni Ø(mm)	Classi		
	A g/m ²	AB g/m ²	B g/m ²
1.85 - 2.15	215	155	115
2.15 - 2.50	230	170	125
2.50 - 2.80	245	185	125
2.80 - 3.20	255	195	135
3.20 - 3.80	265	210	135
3.80 - 4.40	275	220	135
4.40 - 5.20	280	220	150
5.20 - 8.20	290		



COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80



FILO LUCIDO

Elementi distintivi

- La produzione di filo metallico lucido avviene utilizzando trafilare a secco rettilinee di ultima generazione dotate di filiere rotanti e di controllo in linea in grado di garantire tolleranza del diametro e qualità superficiale.

Principali impieghi

Rete elettrosaldata, canaline passacavi, roll-container, carrelli, chiodi, particolari metallici, ganci, stendibiancheria, cestelli lavastoviglie, griglie, rete ondulata, particolari piegati e molti altri.

Gamma diametri: 1,55 - 12,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F80/F90, bobina reggiata A42/A60/A63 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: lucido pulito, saponato.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80





FILO TIPO CORTEN

COR-A

Elementi distintivi

- La principale peculiarità dell'acciaio COR-A è quella di auto proteggersi dalla corrosione e ossidazione mediante la formazione di una patina superficiale compatta passivante che ne impedisce il progressivo estendersi della corrosione; tale film è di tonalità ambrata/bruna.
- Viene prodotto mediante trafilatura su impianti di ultima generazione che ne valorizzano le caratteristiche meccaniche.

Principali impieghi

Architettura edile, edilizia, recinzioni e agricoltura.

Gamma diametri: 1,80 - 8,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F80/F90, bobina reggiata A42/A60/A63 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: trafilato.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

COMPOSIZIONE CHIMICA %

	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo
min	0.06	0.35	0.25	0.07	≤	0.3	0.3	0.15	≤
max	0.12	0.65	0.45	0.15	0.03	0.5	0.6	0.55	0.08





FILO COTTO

Elementi distintivi

- La produzione del filo cotto avviene mediante il trattamento termico di ricottura.
- Grazie all'utilizzo di forni in atmosfera controllata garantiamo caratteristiche meccaniche costanti e un'ottima finitura superficiale del filo.

Principali impieghi

Applicazioni in agricoltura, legatura, particolari metallici, imballaggi, trafilatura e molti altri.

Gamma diametri: 1,60 - 8,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F80/F90, bobina reggiata A42/A60/A63 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: cotto nero.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60





FILO SKINPASSATO

RITRAFILATO

Elementi distintivi

- La produzione di filo skinpassato avviene mediante l'utilizzo di impianti dedicati in grado di calibrare il diametro secondo le specifiche richieste del cliente.
- Questo processo inoltre permette di ottenere una finitura superficiale di elevata qualità e brillantezza.

Principali impieghi

Particolari metallici, mollette da lavanderia, perni cerniere, pendini, ganci, minuterie metalliche, manici per secchi, manici per contenitori in latta e molti altri.

Gamma diametri: 1,50 - 6,00 mm.

Tipologie imballo: F85, aspo in ferro (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: zincato, lucido, lucido cotto.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1



COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80



FILO IMPRONTATO

Elementi distintivi

- La produzione di filo metallico nervato lucido, zincato e zinco alluminio garantisce un'aderenza migliorata.
- La produzione di filo nervato avviene attraverso improntatura per mezzo di rulli.

Principali impieghi

Agricoltura, edilizia, industriale, produzione rete elettrosaldata ad aderenza migliorata, rete da massetto, pavimentazione.

Gamma diametri: 3,00 – 6,00 mm.

Tipologie imballo: bobina reggiata A42/A60/A63 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: lucido, zincato, zinco-alu.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE, POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO, OLTRE A RILASCIARE LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

CLASSI DI RIVESTIMENTO: UNI EN 10244-2

Dimensioni	Classi					
	A	AB	B	C	D	Ax3
Ø(mm)	g/m ² (b)					
1.40 - 1.65	195	135	100	70	30	585
1.65 - 1.85	205	145	100	75	30	615
1.85 - 2.15	215	155	115	80	40	645
2.15 - 2.50	230	170	125	85	45	690
2.50 - 2.80	245	185	125	95	45	735
2.80 - 3.20	255	195	135	100	50	765
3.20 - 3.80	265	210	135	105	60	795
3.80 - 4.40	275	220	135	110	60	825
4.40 - 5.20	280	220	150	110	70	840
5.20 - 8.20	290			110	80	870



COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60



FILO RIVESTITO

PVC - HDPE

Elementi distintivi

- La produzione del filo rivestito plastificato avviene attraverso il passaggio del filo zincato in lega di zinco o zinco alluminio all'interno di estrusori che provvedono a distribuire in modo omogeneo il PVC o l'HDPE sul metallo; l'impianto è dotato di tutti i controlli che garantiscono le tolleranze dimensionali esterne richieste dal cliente e controlli che escludono rotture dei rivestimenti.
- Il filo metallico rivestito può essere fornito di tutti i colori primari o miscele di essi.

Principali impieghi

Reti, gabbioni paramassi, agricoltura, particolari piegati con finalità estetiche.

Gamma diametri: 3,00 – 6,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F80 (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: lucido, zincato, zinco-alu.

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1

COMPOSIZIONE CHIMICA - NORMA UNI EN 16120-2

Steel grade	C(c) %	Si(d) %	Mn(e) %
C4D	≤ 0.06	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C7D	0.05 - 0.09	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C9D	≤ 0.10	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C10D	0.08 - 0.13	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C12D	0.10 - 0.15	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C15D	0.12 - 0.17	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C18D	0.15 - 0.20	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C20D	0.18 - 0.23	≤ 0.30	0.30 - 0.60
C26D	0.24 - 0.29	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C32D	0.30 - 0.35	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C38D	0.35 - 0.40	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C42D	0.40 - 0.45	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C50D	0.48 - 0.53	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C52D	0.50 - 0.55	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C56D	0.53 - 0.58	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C60D	0.58 - 0.63	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C62D	0.60 - 0.65	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C66D	0.63 - 0.68	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C68D	0.65 - 0.70	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C70D	0.68 - 0.73	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80
C72D	0.70 - 0.75	0.10 - 0.30	0.50 - 0.80





FILI PER VIGNETI, AGRICOLTURA E ALLEVAMENTO

Da anni, ci impegniamo nella produzione di fili in acciaio di alta qualità, progettati per rispondere alle esigenze del settore **agricolo, vitivinicolo e zootecnico**. Grazie a tecnologie avanzate e materiali selezionati, i nostri prodotti garantiscono resistenza, durata e massima efficienza nelle applicazioni più diverse, dalla realizzazione di impianti di sostegno per vigneti e frutteti, fino alla recinzione e alla sicurezza negli allevamenti.

La nostra esperienza e la costante ricerca di soluzioni innovative ci permettono di offrire fili in acciaio zincato e ad alta resistenza, capaci di ottimizzare il lavoro quotidiano e migliorare la produttività. Scegliere i nostri prodotti significa affidarsi a una qualità certificata e a un partner affidabile per ogni esigenza del settore.



Rivestimento in lega di zinco-alluminio con diversi tipi di allungamento



Garanzia di durata doppia nel tempo dopo la messa in opera



Alta resistenza alle intemperie ed esposizioni solari



Principali impieghi: agricoltura, vigneti, frutteti, sistemi anti-grandine

Abbiamo a cuore la nostra terra



PURE 20

FILO ZINCATO

Elementi distintivi

- Rappresenta l'evoluzione del filo metallico zincato a caldo in agricoltura, nello specifico per vigneti e frutteti. Risulta facilmente lavorabile in quanto morbido da piegare.

Principali impieghi

Agricoltura, vigneti, frutteti, recinzioni.

Gamma diametri: 1,80 - 6,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85 / FM / FB (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: zincato.



Normative di riferimento PURE 20

Diametro: EN 10218-2
 Rivestimento: EN 10244-2
 Caratteristiche meccaniche:
 UNI EN ISO 16120-2: C9D; C15D; C42D; C66D



TECNOFIL PURE 20				ZINCATURA COMMERCIALE		ALLUNGAMENTO (%) ≥ 20%
Ø	Ø	Peso	Lunghezza (L)	L/ Kg	Toll. Ø filo	Resistenza Compl. Min
(mm)	(JDP)	(Kg)	(m)	(m)	(± mm)	(Kg)
1.80	12	25/50/100/400	1250/2500/5000/20000	50.0	0.040	102
2.00	13	25/50/100/400	1000/2000/4000/16000	40.0	0.040	126
2.20	14	25/50/100/400	825/1650/3300/13200	33.0	0.045	152
2.40	15	25/50/100/400	700/1400/2800/11200	28.0	0.045	181
2.70	16	25/50/100/400	550/1100/2200/8800	22.0	0.045	229
3.00	17	25/50/100/400	450/900/1800/7200	18.0	0.050	283
3.50	18	25/50/100/400	325/650/1300/5200	13.0	0.060	385
4.00	19	25/50/100/400	250/500/1000/4000	10.0	0.060	502
4.50	20	25/50/100/400	200/400/800/3200	8.0	0.060	636
5.00	21	25/50/100/400	165/330/660/2640	6.5	0.070	785
5.50	22	25/50/100/400	135/270/540/2160	5.3	0.070	950
6.00	23	25/50/100/400	110/220/440/1760	4.5	0.070	1130



TRI 20 - TRI 10 - TRI 5

20%

10%

5%

FILO ZINCATO

Elementi distintivi

- Il filo zincato con alta copertura di zinco garantisce una lunga durata dopo la messa in opera. Viene prodotto con tre valori di allungamento.

Principali impieghi

Agricoltura, vigneti, frutteti.

Gamma diametri: 1,80 - 6,00 mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85 / FM / FB

(vedere pag. 27).

Finiture disponibili: zincato.



Normative di riferimento TRI 20/10/5

Diametro: EN 10218-2

Rivestimento: EN 10244-2

Caratteristiche meccaniche:

UNI EN ISO 16120-2: C9D; C15D; C42D; C66D



TECNOFIL TRI 20/10/5				TRIPLA ZINCATURA		ALLUNGAMENTO (%)		
Ø	Ø	Peso	Lunghezza (L)	L/ Kg	Toll. Ø filo	TRI 20	TRI 10	TRI 5
(mm)	(JDP)	(Kg)	(m)	(m)	(± mm)	≥ 20%	≤ 10%	≤ 5%
1.80	12	25/50/100/400	1250/2500/5000/20000	50	0.050	102	229	331
2.00	13	25/50/100/400	1000/2000/4000/16000	40	0.050	126	283	408
2.20	14	25/50/100/400	825/1650/3300/13200	33	0.060	152	323	456
2.40	15	25/50/100/400	700/1400/2800/11200	28	0.060	181	384	543
2.70	16	25/50/100/400	550/1100/2200/8800	22	0.060	229	458	629
3.00	17	25/50/100/400	450/900/1800/7200	18	0.070	283	565	777
3.50	18	25/50/100/400	325/650/1300/5200	13	0.070	385	769	1058
4.00	19	25/50/100/400	250/500/1000/4000	10	0.070	502	942	1256
4.50	20	25/50/100/400	200/400/800/3200	8	0.080	636	1192	1590
5.00	21	25/50/100/400	165/330/660/2640	7	0.080	785	1374	1766
5.50	22	25/50/100/400	135/270/540/2160	5	0.080	950	1662	2137
6.00	23	25/50/100/400	110/220/440/1760	5	0.090	1130	1978	2543



ALU 510 - ALU 505 - ALU 503

10%

5%

3%

FILO ZINCO-ALU

Elementi distintivi

- Il filo metallico rivestito in lega di zinco-alu viene prodotto con tre diversi valori di allungamento.
- Questo rivestimento garantisce molti anni di esposizione alle intemperie lasciando invariate le caratteristiche del filo.

Principali impieghi

Agricoltura, vigneti, frutteti, sistemi antigrandine e allevamenti.

Gamma diametri: **1,60 - 5,00** mm.

Tipologie imballo: fascione reggiato F85/FM/FB
(vedere pag. 27).

Finiture disponibili: **zinco-alu.**

Normative di riferimento ALU510/505/503

Diametro: EN 10218-2

Rivestimento: EN 10244-2

Caratteristiche meccaniche:

UNI EN ISO 16120-2: C9D; C15D; C42D; C66D



TECNOFIL ALU 510/505/503				ZINCATURA ZN-AL		ALLUNGAMENTO (%)		
Ø	Ø	Peso	Lunghezza (L)	L/ Kg	Toll. Ø filo	ALU 510	ALU 505	ALU 503
(mm)	(JDP)	(Kg)	(m)	(m)	(± mm)	≤ 10%	≤ 5%	≤ 3%
Resistenza Compl. Min								
1.60	11	25/50/100/400	1575/3150/6300/25200	64	0.050	191	271	338
1.80	12	25/50/100/400	1250/2500/5000/20000	50	0.050	229	331	415
2.00	13	25/50/100/400	1000/2000/4000/16000	40	0.050	283	408	512
2.20	14	25/50/100/400	825/1650/3300/13200	33	0.060	323	456	581
2.40	15	25/50/100/400	700/1400/2800/11200	28	0.060	384	543	692
2.70	16	25/50/100/400	550/1100/2200/8800	22	0.060	458	629	744
3.00	17	25/50/100/400	450/900/1800/7200	18	0.070	565	777	918
3.50	18	25/50/100/400	325/650/1300/5200	13	0.070	769	1058	1250
4.00	19	25/50/100/400	250/500/1000/4000	10	0.070	942	1256	1507
4.50	20	25/50/100/400	200/400/800/3200	8	0.080	1192	1590	1908
5.00	21	25/50/100/400	165/330/660/2640	7	0.080	1374	1766	2159





BANDELLA MULTIFILO

Elementi distintivi

- La produzione di bandella avviene mediante la laminazione a freddo e successivo incollaggio a caldo di fili metallici.
- Il controllo di qualità del ciclo produttivo parte dalla produzione del semilavorato da laminare fino ai test di stampaggio sul prodotto finito.

Principali impieghi

Punti metallici industriali, groppini.

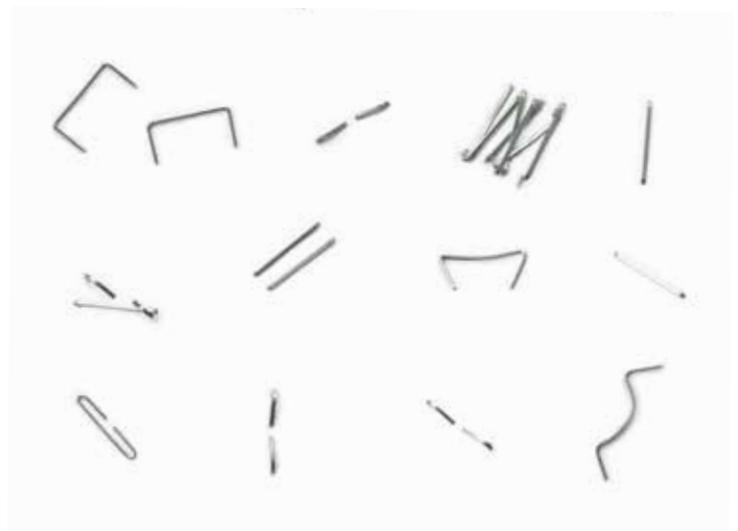
Gamma laminazione: 0,5x0,31 - 2,60x2,40 mm.

Tipologie imballo: bobina in legno per bandella (vedere pag. 27).

Finiture disponibili: alluminio, AISI304, AISI 316.

Colorazioni: trasparente, gold (giallo).

SU RICHIESTA DEL CLIENTE,
POSSIAMO OFFRIRE LA MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE DEGLI IMBALLI
E DELLE SPECIFICHE DEL PRODOTTO,
OLTRE A RILASCIARE
LA CERTIFICAZIONE EN 10204 3.1



TIPOLOGIE DI IMBALLO



FASCIONE REGGIATO

Cod.	Ø est. (mm)	Ø int. (mm)	alt. (mm)	peso (kg)	Ø gamma (mm)	filo	dettagli
F80	850	400	600 / 1000	500 / 1000	1.55 - 5.00	Filo Lucido, Filo Cotto	4 regge in metallo
F85	850	400	600 / 1000	500 / 1000	1.50 - 6.00	Filo Zincato, Filo Zinco-Alu	4 regge in plastica / metallo
F90	950	500	600 / 1000	700 / 1200	3.00 - 6.00	Filo Lucido, Filo Cotto	4 regge in metallo
F95	1.150	700	500 / 900	1300 / 1600	6.00 - 8.00	Filo Zincato, Filo Zinco-Alu	4 regge in metallo
FM	650	400	50 / 100 / 200	25 / 50 / 100	1.60 - 4.00	Filo Zincato, Filo Zinco-Alu, Filo Lucido	4 regge in metallo
FB	650	550	50 / 100	25 / 50	1.60 - 8.00	Filo Zincato, Filo Zinco-Alu, Filo Lucido	4 regge in metallo



BOBINA REGGIATA

Cod.	Ø est. (mm)	Ø int. (mm)	alt. (mm)	peso (kg)	Ø gamma (mm)	filo	dettagli
A42	950	600	440	700 / 1000	1.55 - 6.00	Filo Lucido, Filo Cotto	4 regge in metallo
A60	950	600	620	1200 / 1400	1.55 - 12.00	Filo Lucido, Filo Cotto	4 regge in metallo
A63	950	560	650	1000 / 1800	1.55 - 12.00	Filo Lucido, Filo Cotto	4 regge in metallo
Z2	700	360	288	400	1.55 - 4.00	Filo Zincato - Filo Zinco-Alu	6 regge in metallo



BOBINA PER BANDELLA

Cod.	Ø est. (mm)	Ø int. (mm)	alt. (mm)	peso (kg)
RP1150	1.150	530	200+90	600

Possibilità di personalizzazione dell'etichettatura

L'etichettatura standard Tecnofil con codice a barre riporta:

- Nome cliente
- Codice prodotto
- Diametro
- Peso
- N° colata
- N° ordine
- Specifiche prodotto (tipologia materia prima, resistenza, grammatura)





Via Brescia, 49
25023 Gottolengo (BS) Italia
T. +39 030 9517655
info@tecnofil.net
www.tecnofil.net

